

TECU® Classic



Rame per rivestimento
di tetti e facciate

KME Italy S.p.A.
TECU® Classic
[1]



*Member of the
KME Group*

La Qualità	2
La superficie	4
Lavorazione e installazione	6
Il rame e la sostenibilità	8
TECU® System - I prodotti	10
TECU® Dimensioni e modalità di fornitura	14
TECU® Project Consulting	16
TECU® Opere realizzate con i prodotti TECU®	18

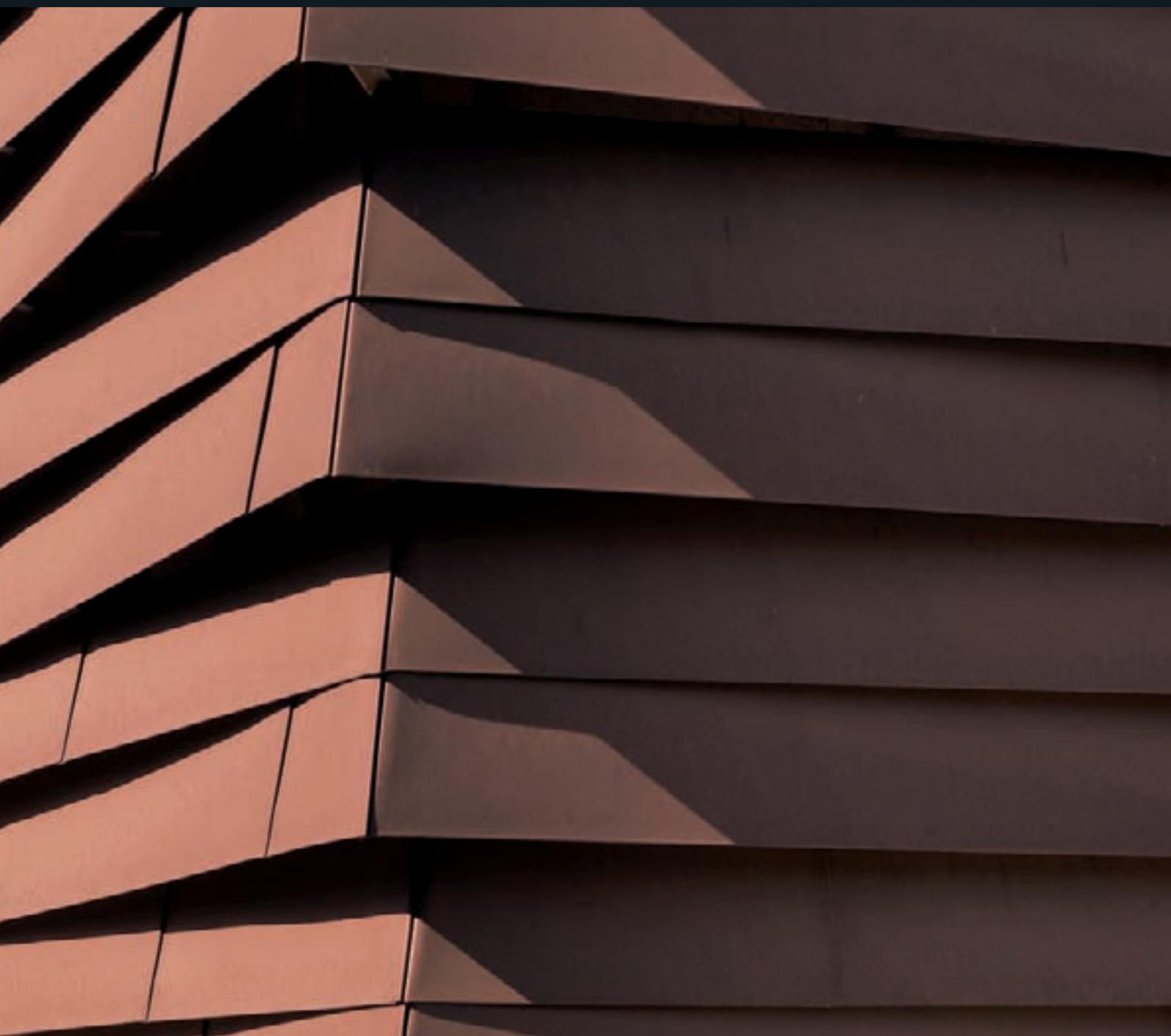


Il valore di un prodotto che trasformandosi, dura nel tempo



Inizialmente, questo materiale presenta l'aspetto rosso lucido del rame naturale laminato. Con il passare degli anni assistiamo ad uno spettacolo cangiante dalle mille sfumature, in cui l'intreccio degli agenti atmosferici e della luce contribuiscono ad esaltare la naturale espressività del materiale. Dopo l'installazione sull'edificio, TECU® Classic conserva in principio il caratteristico vivace color rame. I cambiamenti sono molto gradualmente e non del tutto prevedibili - così come il tempo meteorologico, che è il solo responsabile delle continue trasformazioni del rame. In un primo momento la superficie si opacizza. In seguito, viene ad acquistare uno strato di ossidazione che lo protegge dagli effetti indebiti causati dalle intemperie. Tale processo dà luogo a tonalità e variazioni del tutto particolari, che passano attraverso tutte le fasi dal bruno al marrone, con sottili scarti cromatici dovuti al mutare della luce e delle stagioni.

Infine, sulle superfici inclinate questa evoluzione può determinare la comparsa di una patina verde, tipica di questo metallo. Essa dona al rivestimento la sua nota caratteristica ed unica, assicurando nel contempo una protezione destinata a durare per lunghi anni.





*“Questo materiale sarà sempre fra i più belli
che l’architettura è in grado di offrirci.”*

Le lastre e i nastri in TECU® Classic vengono fabbricati con i più moderni impianti di lavorazione, in conformità con i requisiti della DIN EN 1172, e secondo le severe direttive aziendali di KME. Le lastre sono prodotte in Cu DHP – rame privo di ossigeno disossidato al fosforo, con un modesto residuo di fosforo. Il Cu-DHP possiede una eccellente saldabilità. Il grado di purezza ammonta, in conformità con la DIN 1787 “Rame, semilavorato” almeno al 99,9%. Il Cu-DHP possiede inoltre una ottima deformabilità, indipendentemente dalla temperatura e dalla direzione della laminazione.

I prodotti TECU® Classic, sia per il rivestimento di tetti che di facciate, addirittura superano i requisiti della DIN EN 1172 in fatto di tolleranze e valori tecnologici intrinseci. Ciò conferisce alle superfici lavorate il loro eccellente aspetto estetico.





*“Le diverse parti di una struttura vengono
a comporre un insieme armonioso,
in cui ogni particolare esprime la visione del progettista.”*

All'inizio le lastre in TECU® Classic presentano l'aspetto di una superficie di rame uniforme. Dopo l'installazione, a contatto con gli agenti atmosferici, il materiale sviluppa una tonalità marrone scuro opaco. Sulle superfici inclinate, gli strati di ossido si irrobustiscono a contatto con le sostanze e l'umidità contenute nell'aria. Vengono così a formarsi i composti alcalini del rame. La patina verde, tipica del metallo rosso, evolve in tempi più lunghi. Tutto ciò conferisce all'edificio una nota inconfondibile, che si accompagna inoltre ad una protezione in grado di garantire al materiale una longevità eccezionale.



TECU® Classic

Lavorazione e installazione



L'aspetto del TECU® Classic dipende dal sistema utilizzato per l'installazione in opera. L'associazione delle proprietà tipiche del rame, quali ad es. malleabilità, alto grado di allungamento a rottura, alto punto di fusione, ecc., conferiscono a TECU® Classic la sua particolare idoneità a tutte le tecniche di lavorazione del metallo, dall'aggraffatura tradizionale ai moderni procedimenti di rivestimento di superfici. Sia la qualità TECU® Classic per la copertura di tetti, che quella per il rivestimento di facciate, sono disponibili per una vasta gamma di possibilità realizzative. Entrambi superano i requisiti della DIN EN 1172, e permettono di realizzare coperture e rivestimenti di eccellente aspetto estetico. Il TECU® Classic per facciate, di qualità superiore grazie alla sua maggiore tolleranza riguardo a planarità, è particolarmente adatto al rivestimento di superfici esterne.

*“Che materiale!
Che possibilità!”*

Il rame e la sostenibilità

La scelta del rame come materiale per edilizia consente soluzioni di elevato pregio dal punto di vista estetico e vantaggiose dal punto di vista economico a lungo termine. Gli indiscutibili vantaggi di questo materiale in fase di posa, e la sua totale possibilità di riciclaggio, rendono il rame un materiale eccellente per tutti gli usi, sia per rivestimenti di coperture che di facciate.

Per riciclaggio si intende l'intero processo in base al quale rottami e residui vengono lavorati in maniera tale da poter essere reintegrati nel processo di produzione. La riutilizzazione del rame è antica come l'uso del metallo stesso. Il rame si impiega prevalentemente per beni destinati a durare nel tempo. Se si considerano i tempi di ritorno rispetto ai tempi di utilizzo del rame in tutti i campi di applicazione, si ottiene un tasso di riciclaggio prossimo all'80%. Il risparmio di energia nella produzione del rame da materiali di riciclaggio – generazione di metalli secondari – può salire fino al 92% (a seconda del tipo di rottame utilizzato) dell'input energetico necessario per l'estrazione del minerale grezzo, e per le successive fasi produttive.

Al giorno d'oggi, le considerazioni ambientali influiscono sulla scelta dei materiali da costruzione quanto gli aspetti estetici ed economici, e rappresentano un argomento di grande interesse pubblico. Riciclare il rame significa dare una mano all'ambiente, sia per vie dirette che indirette. L'impiego di materiali riutilizzati previene lo spreco, e protegge le risorse naturali.

L'edilizia sostenibile mira a minimizzare il consumo di energia e di risorse, e di contaminare il meno possibile l'economia della natura, in ogni fase del ciclo vitale dell'edificio. Il modello di sviluppo sostenibile mira inoltre a collegare fra di loro obiettivi ecologici, economici e sociali.

L'esempio del rame

*Per **ecologico** s'intende usare con parsimonia l'energia e le risorse naturali, in modo da influire il meno possibile sull'ecosistema.*

*Per **economico** s'intende offrire soluzioni economicamente vantaggiose. In virtù della sua eccezionale durata nel tempo, e del fatto che non ha quasi bisogno di manutenzione, il rame rappresenta la scelta giusta per l'intero ciclo vitale del prodotto.*

*Per **sociale** s'intende che l'industria del rame costituisce un settore economico chiave nell'ambito dell'industria in generale, e che essa collabora con altri settori al fine di creare le basi per il progresso tecnologico e contribuire a migliorare la nostra qualità di vita.*





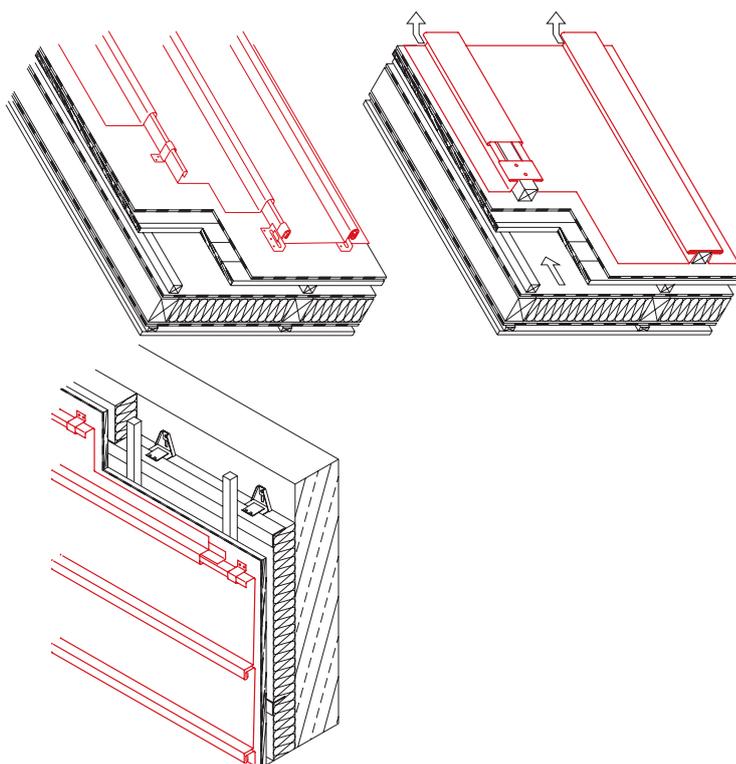
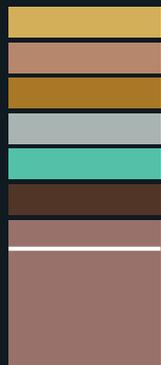
TECU® System – Descrizione dei prodotti

TECU® – Lastre e nastri per il rivestimento ad aggraffatura ed a tassello

Ideali per design personalizzati che prevedono l'uso di forme libere, oltre che per costruzioni tradizionali di tetti e facciate. Le classiche tipologie di installazione: la tecnica dell'aggraffatura e a tassello.

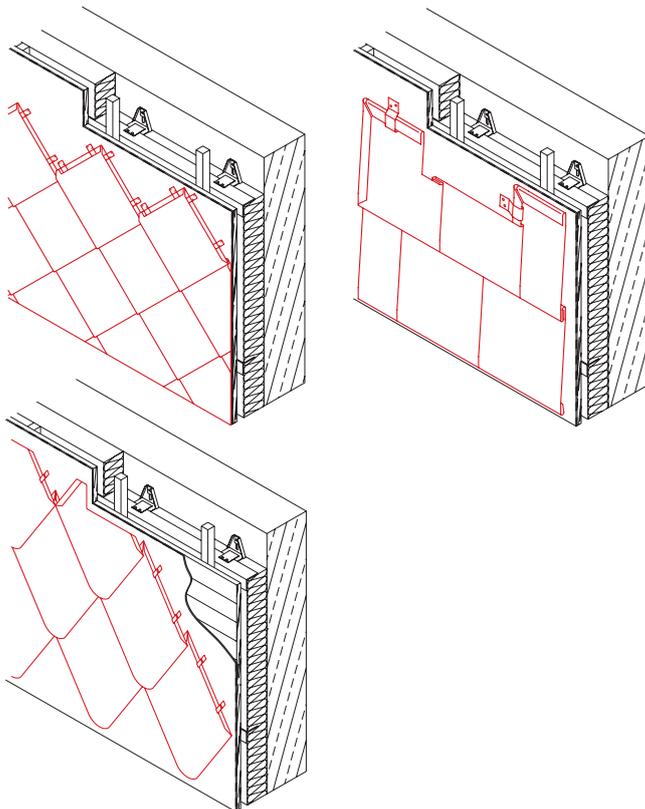
TECU® Classic per questi tipi di rivestimenti è disponibile in lastre e in nastri.

L'impiego moderno del laminato di rame per coperture e facciate, le aumentate esigenze in fatto di qualità del prodotto, e lo sviluppo di nuovi processi di lavorazione nel campo della carpenteria, richiedono al rame di rispondere a criteri di qualità molto più elevati che in passato. Le lastre e i nastri TECU® per coperture e rivestimenti vengono fabbricati in conformità con la Norma EN 1172, e secondo le rigorose direttive aziendali sulla qualità vigenti negli stabilimenti KME. In questo modo le tolleranze per dimensioni e caratteristiche del prodotto risultano più restrittive e severe rispetto agli standard vigenti, tale impegno rende più semplice e agevole la lavorazione a macchina o manuale del materiale.



Oltre alle loro notevoli qualità estetiche, le scandole TECU® System e i rombi TECU® System offrono importanti vantaggi economici nel design delle facciate. L'installazione avviene semplicemente fissando e agganciando tra loro gli elementi.

Sia le scandole semplici che le scandole per il rivestimento a rombi presentano una piegatura a 180° lungo ciascun bordo. Due bordi hanno un labbro piegato verso l'esterno, o alla base. I singoli elementi sono disponibili per la posa da sinistra o da destra. Tutte le piegature e le tacche vengono automaticamente pre-lavorate nello stabilimento di produzione. Per le connessioni lungo il perimetro esterno del rivestimento si possono utilizzare le consuete tecniche di smussatura, piegatura e curvatura. Questo garantisce che gli spigoli degli edifici e le connessioni con altri elementi costruttivi, quali finestre e porte, risultino perfettamente impermeabili agli agenti atmosferici.



Doghe TECU®

Le doghe TECU® sono elementi per rivestimento pre-profilati maschio-femmina, con piegatura di testa o senza, a seconda delle necessità costruttive. Le doghe possono avere lunghezza fino a 4000 mm, e un'altezza standard fino a circa 500 mm. Il montaggio avviene direttamente in cantiere, con giunzione a scomparsa maschio/femmina, o con la tecnica del sormonto.

Le doghe possono essere posate con diversi orientamenti – verticale, orizzontale o diagonale, con tipologie di installazione adatte allo scopo:

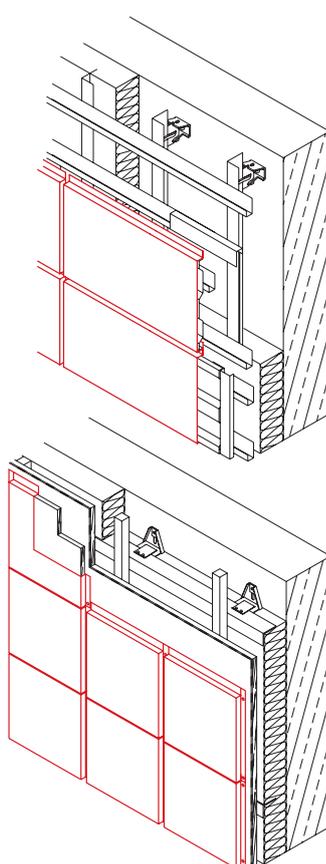
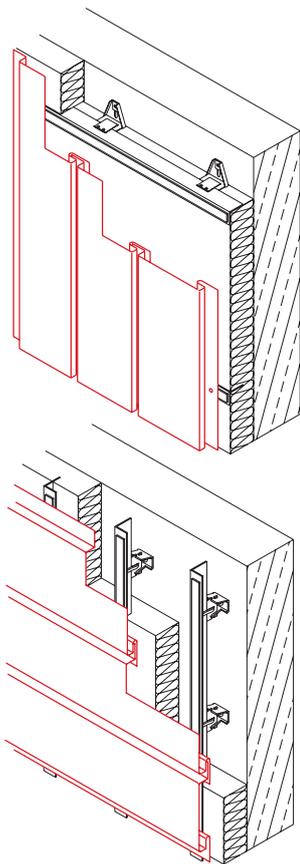
- Rivestimento di facciata a doghe verticali con fissaggio a scomparsa, autoventilante
- Rivestimento di facciata a doghe orizzontali con fissaggio a scomparsa, ventilazione ottenuta nella sottostruttura
- Rivestimento di facciata con fissaggio a vista o scomparsa ottenuto con semplice sovrapposizione delle doghe, orientamento diagonale.

Cassette TECU®

Le cassette TECU® sono elementi per il rivestimento di facciate ripiegati sull'intero perimetro esterno, realizzabili in una gamma di proporzioni geometriche, da 1:1 sino a 1:4. Questi elementi vengono appositamente pre-sagomati secondo le specifiche esigenze del singolo cliente, e/o in base al consiglio dell'architetto.

La facciata a cassette permette una grande flessibilità nella scelta dei formati, nella configurazione dei giunti di connessione e nei sistemi di fissaggio. Le piegature sui quattro lati, conferendo rigidità al materiale, consentono di realizzare un rivestimento di facciata perfettamente planare anche con formati di specchiatura più grandi.

Il fissaggio delle cassette avviene normalmente tramite appositi ganci, o con viti, elementi nascosti nella sottostruttura, o tramite bulloni avvitati direttamente allo strato sottostante.



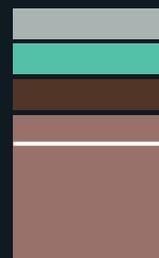
TECU® System – Smaltimento delle acque meteoriche

I sistemi di rivestimento TECU® per coperture e facciate possono essere completati su richiesta con gli elementi del sistema di smaltimento acque meteoriche prodotti dalla Fricke GmbH & Co. KG con sede a Greven, Germania.



La gamma di produzione comprende:

- grondaie semitonde (lunghezza da 3 – 6 m) oppure
- grondaie a sezione quadrata (lunghezza da 2 – 3 m)
- staffe per grondaie
- pluviali
- fascette per pluviali
- gomiti-raccordi
- accessori



TECU® Dimensioni e modalità di fornitura

Lastre TECU®

Nastri TECU®

TECU® Classic

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
1000 x 2000		•	•	•		•	•
1000 x 3000		•	•	•		•	•
1250 x 2500		•	•	•		•	•

TECU® Classic

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
200		•	•		
250		•	•		
333		•	•		
400		•	•		
500		•	•		
600		•	•		
670		•	•		
800		•	•		
1000		•	•		
1220		•	•		
1250		•	•		

TECU® Patina

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
600 x 2000			•				
600 x 3000			•				
670 x 2000		•	•				
670 x 3000		•	•				
800 x 3000			+				
1000 x 2000		•	•	+	+	+	
1000 x 3000		•	•	•	+	+	

Le lastre patinate a mano con lunghezza superiore ai valori indicati sopra, sono disponibili su richiesta.

TECU® Oxid

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
500		•	•		
600		•	•		
670		•	•		

TECU® Brass

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
670 x 2000			•				
670 x 3000			•				
1000 x 2000			•	•			
1000 x 3000			•	•			+

La brunitura dei materiali viene eseguita da FRICKE GmbH & Co. KG ed è disponibile su richiesta

TECU® Zinn

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
500		+	+		
600		•	•		
670		•	•		

TECU® Bronze

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
670 x 2000			•	•		+	
670 x 3000			•	•		+	
1000 x 2000			•	•		+	
1000 x 3000			•	•		+	
1250 x 2500			+	+		+	

La brunitura dei materiali viene eseguita da FRICKE GmbH & Co. KG ed è disponibile su richiesta

TECU® Brass

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
670			+	+	
1000			+	+	

TECU® Bronze

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
670			+	+	+
1000			+	+	+
1250			+	+	+

TECU® Gold

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
670 x 2000	+		•	•			
670 x 3000	+		•	•			
1000 x 2000			+	+			
1000 x 3000			+	+			

TECU® Gold

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
1000	+		+	+	

- disponibile
- + su richiesta

Altre misure e modalità di fornitura su richiesta.

Per maggiori informazioni rivolgersi a Project Consulting, Tel. 02 89388 .206 / .244 / .452
Tutte le misure sono indicate in mm

TECU® Net
TECU® Bond

TECU® System

TECU® Net (spianato e stirato)

Spessore	0,7	1,0
Formato 1000 x 2000	•	•
Formato 1000 x 3000	•	•
TECU® Net Classic	•	•

Altri formati disponibili su richiesta

TECU® Net (stirato)

Spessore	1,2
Formato	su richiesta
TECU® Net Classic	+
TECU® Net Patina	+

TECU® Net (forato)

Spessore	1,0
Formato 1000 x 2000	
TECU® Net Classic	+
TECU® Net Patina	•
TECU® Net Brass	+

Spessore	1,0
Formato mass. 670 x 2000	
TECU® Net Bronze	+
TECU® Net Gold	+

Altri formati disponibili su richiesta

TECU® Bond

Spessore nominale	4,0
Spessore del rame 0.3 su entrambi i lati (alternativamente 0,5)	
Formato 1000 x 3000	
TECU® Bond Classic	•
TECU® Bond Patina	+
TECU® Bond Brass	+
TECU® Bond Gold	+

TECU® System – Scandole

	Formato	600 x 430	600 x 600
		Rettangolare	quadrato
TECU® Classic		•	•
TECU® Oxid		•	•
TECU® Patina		•	•
TECU® Zinn		•	•
TECU® Brass		+	+
TECU® Bronze		+	+
TECU® Gold		+	+

Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® System – Rombi

	Formato	518 x 830	518 x 758
		A spigolo vivo	stondato
TECU® Classic		•	•
TECU® Oxid		•	•
TECU® Patina		•	•
TECU® Zinn		•	•
TECU® Brass		+	
TECU® Bronze		+	+
TECU® Gold		+	+

Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® Piastrelle per facciate

	Formato	200 x 200
TECU® Classic		•
TECU® Gold		+

Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® Doghe

	Lunghezze fino a 4000, larghezze fino a 400
TECU® Classic	•
TECU® Oxid	•
TECU® Patina ¹	•
TECU® Zinn	•
TECU® Brass	•
TECU® Bronze	•
TECU® Gold	•

¹ Lunghezze fino a 3000

Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® Cassette

	Fabbricazione sec. le specifiche del cliente
TECU® Classic	•
TECU® Oxid	•
TECU® Patina	•
TECU® Zinn	•
TECU® Brass	•
TECU® Bronze	•
TECU® Gold	•

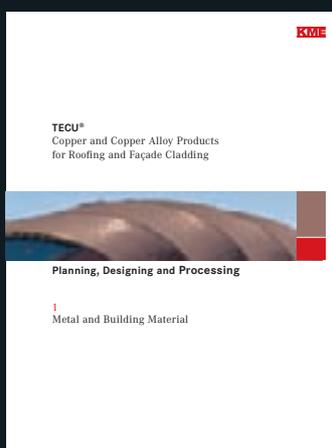
Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® Lastre profilate

	profilate – grecate
	Formato disponibile su richiesta
TECU® Classic	+
TECU® Oxid	+
TECU® Patina	+
TECU® Zinn	+
TECU® Brass	+
TECU® Bronze	+
TECU® Gold	+

Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® Project Consulting – Consulenza tecnica per progettisti



Servizio assistenza

I prodotti TECU® di KME vengono realizzati in modo da soddisfare le concrete esigenze di ogni tipo di criterio costruttivo. Molte delle loro caratteristiche qualitative, ormai ben conosciute, sono infatti il risultato di una proficua interazione fra KME e i clienti di provata esperienza attivi nel settore edile.

I prodotti TECU® sono il simbolo di alta qualità e della disponibilità di un servizio completo di consulenza e assistenza. Quale leader mondiale nella produzione e lavorazione del rame e delle sue leghe, KME mette a disposizione i propri servizi di consulenza tecnica a operatori nel settore edile, architetti e clienti in Europa e nel mondo.

I servizi di informazione e consulenza offerti da TECU® Project Consulting garantiscono e permettono di sfruttare al massimo le potenzialità qualitative, espressive ed estetiche dei materiali TECU® - KME in modo sicuro e professionale. Il manuale *TECU® - Progettazione, Design e Lavorazione*, costituisce una preziosa fonte di informazioni particolareggiate: attualmente è disponibile in cinque lingue.



Seminari e corsi di formazione

Per lo svolgimento dell'attività quotidiana in uno studio di progettazione, la conoscenza pratica dell'impiego professionale dei prodotti di alta qualità TECU®, vale quanto il disporre di informazioni attendibili sulle questioni legali o sulle nuove tecnologie. KME rivolge un invito a tutti coloro che si interessano a tali questioni a partecipare a seminari speciali per architetti, che si tengono regolarmente presso il Centro di Formazione TECU® a Fornaci di Barga (Lucca).



La superiorità dei prodotti TECU® in termini estetici ed economici può essere valorizzata ed apprezzata al massimo solo quando la lavorazione viene eseguita in modo qualificato e professionale. Il Centro Formazione TECU® a Fornaci di Barga attiva seminari specifici per professionisti con diversi gradi di difficoltà. Oltre a nozioni di carattere teorico, vengono fornite informazioni e istruzioni di montaggio e posa. I seminaristi hanno modo di verificare le conoscenze teoriche direttamente nella pratica di lavorazione del materiale, su appositi modelli. Questi corsi di formazione hanno luogo presso Centro Formazione TECU® a Fornaci di Barga, che è dotato di tutte le moderne strutture didattiche, in un ambiente che favorisce le esercitazioni pratiche della materia di studio.



I corsi vengono organizzati in collaborazione con associazioni e corporazioni in tutta Europa. Questi servizi sono parte integrante della qualità TECU®, che KME offre ai suoi clienti.

TECU®

Copper designs.

Referenze

L'Eden Project in Cornovaglia, che nelle grandiose serre avvicina i suoi visitatori al mondo vegetale di tre differenti zone climatiche, è stato ora ampliato con un centro studi e manifestazioni. L'impiego dei materiali e il linguaggio formale adottati per la costruzione sono improntati ad uno stretto connubio con quelli che sono i principi della natura; il tetto dalla spettacolare realizzazione è rivestito completamente in TECU® Classic.

Dal marzo 2001 le più grandi serre del mondo possono essere ammirate insieme ai loro gioielli vegetali. In otto cupole geodetiche, definite «Biomis», collegate l'una all'altra e con un raggio che varia dai 18 ai 65 metri, trovano dimora piante di diverse grandezze. Ora visitatori grandi e piccoli possono nel nuovo centro studi (The Core) anche informarsi sugli svariati processi che si svolgono in natura. La costruzione del nuovo edificio riprende la struttura di una pianta vera e propria, con tanto di «tronco» centrale e di tetto a baldacchino per offrire ombra al terreno sottostante e circostante ed assorbire energia solare. Elemento centrale di questa composizione architettonica è il tetto aggettante ed arcuato: una struttura in legno rivestita in rame che dal centro dell'edificio si apre a spirale verso l'esterno, per andare a toccare in tre punti il terreno. Il design del tetto si basa su quelle che vengono chiamate le spirali di Fibonacci, un modello sviluppato a livello matematico e nato dall'analisi di forme creatisi naturalmente in semi di girasole, pigne e piante in germoglio. Viene dunque usato un linguaggio delle forme rispondente al naturale senso di ciò che è bellezza e proporzione, nonché all'impegnato intento dell'Eden Project di stimolare e favorire il nostro interesse ed il nostro apprezzamento per il mondo vegetale. Il materiale TECU® Classic si è prestato qui agli intenti degli architetti non solo per la sua proprietà di plasmabilità, ideale per la realizzazione di un rivestimento del tutto particolare del tetto. Dal momento che occorreva impiegare materiali naturali ed eco-sostenibili, lunga durata e resistenza del rame sono state caratteristiche altrettanto determinanti per la sua scelta e per la sua illimitata possibilità di riciclaggio. Punto fondamentale per la costruzione del centro informazioni era anche un'assoluta trasparenza sulla provenienza, le vie di trasporto e la lavorazione di tutti i materiali utilizzati. Per questo il team di Eden Project ha voluto sincerarsi dell'eco-sostenibilità dei materiali TECU® prodotti da KME in cinque stabilimenti europei.

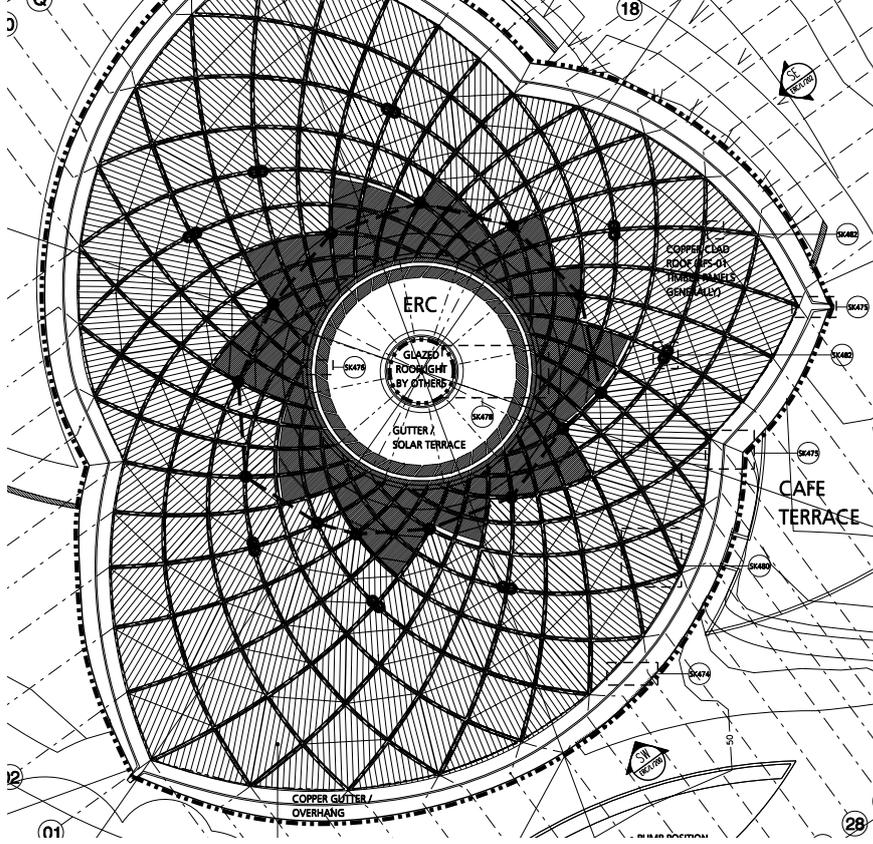
THE CORE, Centro informazioni per il Progetto Eden in Cornovaglia, GB

Architetti: Nicholas Grimshaw & Partners, Londra

Installatore: Richardson Roofing Co. Ltd., Staines

Tipo di rivestimento: TECU® Classic

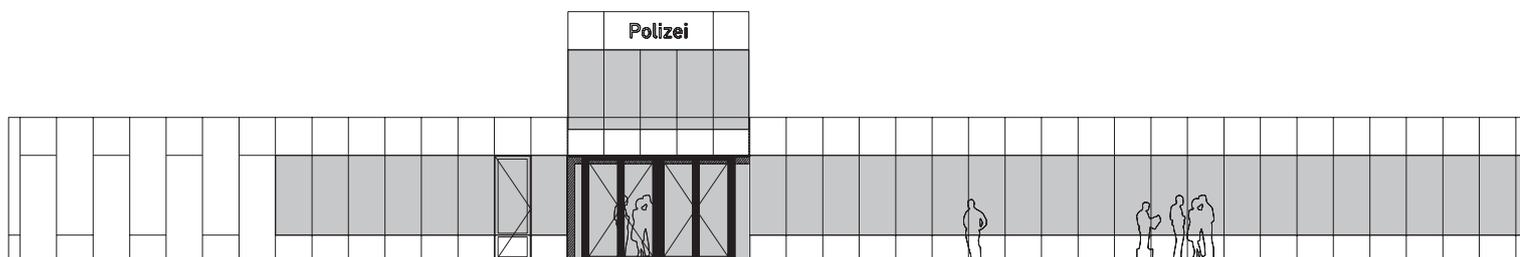




TECU®

Copper designs.

Referenze



Centro servizi di Theresienwiese, Monaco di Baviera, D

Architetti: Volker Staab Architekten, Berlino

Installatore: Regensburger Metallbau, Regensburg

Tipo di rivestimento: TECU® Classic

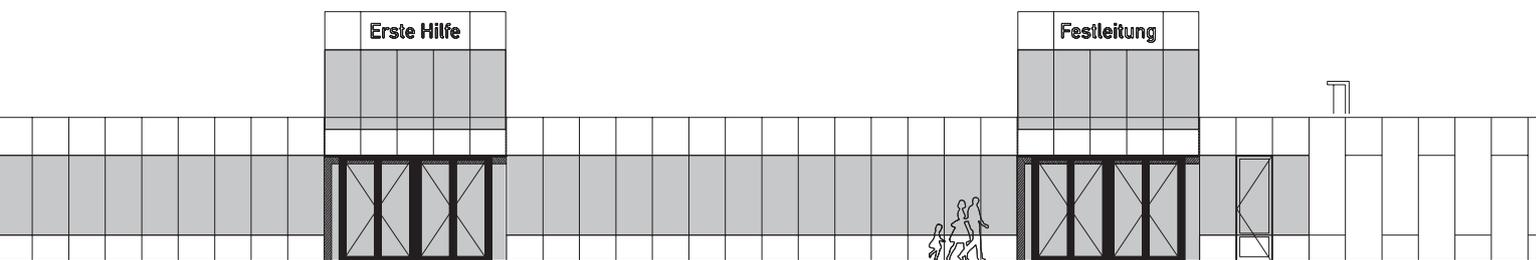
Come una sorta di gigantesca barra in rame si presenta il centro servizio di Theresienwiese a Monaco. La facciata ed il tetto di questa monolitica costruzione sono per lo più rivestiti in rame lucido. La sua esecuzione, perfetta sia dal punto di vista formale che tecnico, ha vinto il primo premio del TECU® Architecture Award 2005.

Ogni anno alla fine dell'estate sulla Theresienwiese viene allestita la più grande festa popolare del mondo. L'Oktobertfest, con i suoi circa sei milioni di visitatori, chiede sia all'organizzazione che ai servizi di rispondere a complesse esigenze. Nel nuovo centro servizi le autorità municipali, il posto di polizia e la stazione di pronto soccorso possono svolgere adeguatamente i compiti ai quali devono rispondere.

La struttura interna viene rivelata dal corpo „di rame“ dell'edificio soltanto dal differenziarsi delle sue superfici, dall'alternanza fra lastre TECU® Classic chiuse e perforate. I vani di transito del pubblico sono a vetrate e le lastre in rame li proteggono sia da un eccessivo irraggiamento solare, sia da atti di vandalismo. Grazie al completo rivestimento dell'edificio, risultano inoltre protette tutte le aree raggiungibili dall'esterno. Con l'annuale entrata in funzione del centro, aperto solo in occasione dell'Oktobertfest, l'edificio muta il suo aspetto esterno: tre grandi saracinesche verticali scorrevoli, rivestite con rame in parte perforato, evidenziano già in lontananza le tre entrate al pubblico, contrassegnate dalle insegne luminose «Direzione», «Pronto soccorso» e «Polizia».

Il centro servizi andrà, attraverso il materiale vivo del suo guscio in rame, via via a confondersi come un camaleonte nella policromia della Theresienwiese. Il rivestimento in TECU® Classic va già mutando in molti punti le proprie tonalità, con sfumature che vanno dal bruno scuro al nero. Fra alcuni anni inizierà poi a formarsi, sulle parti del tetto e della facciata più esposte agli agenti atmosferici, la patina verde tipica del rame, con la quale la costruzione andrà definitivamente a fondersi ed integrarsi nel paesaggio dei «Wies'n» che la circondano.





Opere realizzate con i prodotti TECU®

TECU® Classic

TECU® Classic



Museo De Young Memorial, San Francisco, USA
Herzog & de Meuron Architekten, Basilea, CH
A. Zahner Co. Architectural Metals, Kansas City
TECU® Classic



Torre di Controllo del Porto di Lisbona, P
Gonçalo Byrne, G.B. Arquitectos, Lisbona
Zn-Revestimentos de Zinco Lda., Maia
TECU® Classic



Centro servizi Theresienwiese, Monaco di Baviera, D
Volker Staab Architekten, Berlino
Regensburger Metallbau, Regensburg
TECU® Classic



THE CORE, Centro informazioni per il Progetto Eden in Cornovaglia, GB
Nicholas Grimshaw & Partners, Londra
Richardson Roofing Co. Ltd., Staines
TECU® Classic



Poppodium Mezz, Breda, NL
(EEA) Erick van Egeraat associated architects, Rotterdam
SV Metaaldak Specialist BV, Beek en Donk / Brouwers Zink BV, Maasmechelen
TECU® Classic



ESA - École Supérieure d'Art, Clermont-Ferrand, F
Architecture Studio, Parigi
Raimond SA, Saint-Julien de Condelles
TECU® Classic



Edificio per uffici e attività industriali, Koblach, A
AIX Architects, Feldkirch
Peter GesMBH + CoKG, Koblach
TECU® Classic



Abitazione privata, Madrid, E
Bernalte y León Asociados, Ciudad Real
METAZINCO®, Madrid/Olloniego (Asturias)
TECU® Classic



Alloggi per ufficiali dei Royal Marines Olandesi, Den Helder, NL
Van Herk & de Kleijn Architecten BV, Amsterdam
Ridder BV, Hoorn
TECU® Classic



Kulturhus De Bijenkorf, Borne, NL
MAS architectuur BV, Hengelo
Dakcentrum+, Beilen
TECU® Classic



Casa Travella, Castel San Pietro, CH
Aldo Celoria, Balerna
Antonio Corti SA, Caslano
TECU® Classic



Cultural Center, Chateau-Rouge, Annemasse, F
Cabinet R. Plottier, Lyon
Ets. Fourquet, Perouges
TECU® Classic



Palestra, Sesto Fiorentino, I
Studio Architetto Fabio Capanni, Firenze
Idroflorencia S.r.l., Badia a Settimo Scandicci (FI)
TECU® Classic



Harbour Terminal, Barcellona, E
Grupo JG, Barcelona / BEA International, Miami (Florida), USA
METAZINCO®, Madrid/Olloniego (Asturias)
TECU® Classic



PSG Copper Tower Nordre, Copenhagen, DK
Arkitema K/S, Copenhagen
NCC Construction A/S, Hellerup
TECU® Classic

Progetto

Studio di progettazione / Architetti

Installatore

Tipo di rivestimento

TECU® Patina

TECU® Patina



Galway-Mayo Institute of Technology, Galway, IRL
Murray O'Laoire Architects, Cork
Let it Rain Roofing Ltd., Galway
TECU® Patina



Villa ArenA (ristorante), Amsterdam, NL
Virgile & Stone Associates Ltd., Londra
in collaborazione con Benthem Crouwel Architecten
Leebo bouwsystemen BV, Drunen
TECU® Patina



Centro cura oncologico «Maggie's Highlands», Ospedale di Raigmore, Inverness, GB
Page & Park Architects, Glasgow
W B Watson Ltd., Stewarton
TECU® Patina, TECU® Oxid



Biblioteca Peckham, Londra, GB
Alsop & Störmer, Londra
Cleveco, Enfield
TECU® Patina



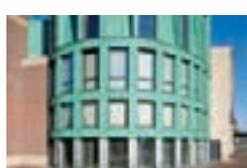
Chiesa di pellegrinaggio «Padre Pio», I San Giovanni Rotondo (FG)
Renzo Piano Building Workshop, Genova
WAL S.r.l., Bregnano (CO)
TECU® Patina



Centro Stampa Quotidiani, Erbusco (BS), I
TECNE S.r.l., Brescia
Santinato, Castiglione delle Stiviere (MN)
TECU® Patina



Ingresso, Biblioteca dell'Università di Debrecen, H
János Golda, János Megyik, Gábor Szenderffy, Budapest
Szolnok KAS Kft, Szolnok
TECU® Patina



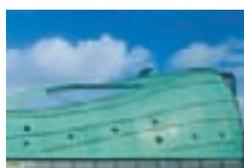
«Boscotondo», Helmond, NL
Adolfo Natalini Architetti, Firenze
Architectenburo C. Schrauwen, Amsterdam
Crombach Dakafwerking BV, Wittem
TECU® Patina



Edificio per uffici e attività commerciali «KAI 13», Düsseldorf, D
Döring Dahmen Joeressen Architekten, Düsseldorf
Zitzen GmbH, Mönchengladbach
TECU® Patina



Edificio residenziale «Thunderbird», Poole, GB
Seven Developments Ltd., Poole
Pace Roofing Ltd., Romsey
TECU® Patina



Banca Friesland, Leeuwarden, NL
Van Tilburg Ibelings von Behr architecten, Capelle a/d IJssel
Hankel's Wommels in collaborazione con C.J. Ockeloen VOF, Amsterdam
TECU® Patina



Stazione metropolitana Hounslow West, Londra, GB
Michael Watkins (Partner), Londra, (Acanthus, Lawrence and Wrightson Architects)
Broderick Structures Ltd., Woking
TECU® Patina



Complesso residenziale, Purmerend, NL
Roy Gelders Architecten, Amsterdam
Ridder Dak- en Wandsystemen BV, Hoorn
TECU® Patina



Abitazione privata, NL
Charles Slot Bureau Ruimtelijke Vormgeving, Bergen
PBK Technische Installaties BV, Alkmaar
TECU® Patina



Yefei's Creative Street, Shanghai, VRC
Will Alsop Architects, Londra, GB;
U/Jiang Architects & Engineers, Shanghai
Hanchang Industrial Development Co., Shanghai
TECU® Patina, TECU® Oxid, TECU® Bronze



Orto Botanico, Lago Cavazzo, Interneppo (UD), I
Alberto Antonelli, Gemona del Friuli (UD)
Alberto de Cecco, Osoppo, (UD)
TECU® Patina

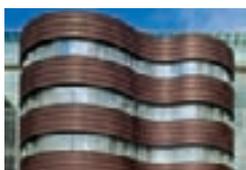
Opere realizzate con i prodotti TECU®

TECU® Oxid

TECU® Zinn



Edificio per uffici e attività produttive, Baar, CH
Burkart, Bauabteilung Baar;
Barkow Leibinger Architekten, Berlino
Gebr. Baur AG, Baar
TECU® Oxid



Forum, Amsterdam, NL
Atelier PRO, L'Aia
C.J. Ockeloen VOF, Amsterdam
TECU® Oxid



Casa del battelliere, Fænø Gods, Middelfart, DK
Schmidt, Hammer & Lassen A/S, Aarhus
Eddie Clement A/S, Ejby
TECU® Oxid



Roche Forum, Buonas, CH
Scheitlin + Syfrig, Lucerna
Gebr. Baur AG, Baar
TECU® Oxid



Università di Stoccarda, D
Rolf Loew, Stoccarda
Dangel GmbH, Lenningen
TECU® Oxid



Casello autostradale, Lucca, I
Ettore Piras Architetto, Genova
Trenkwalder S.r.l., Ovada (AL)
TECU® Oxid



Edificio per uffici e attività produttive della Elektro Graf, Dornbirn, A
Baumschlager & Eberle, Lochau
Güther GmbH, Feuchtwangen, D
TECU® Oxid



Parque de la Relajación, Torre Vieja, E
Toyo Ito & Associates, Tokyo, J;
Toyo Ito Spain & Associates, Alicante, E
Vicente Escolano, Novelda, Alicante
TECU® Oxid



Centro operativo controllo traffico stradale VCNON, Wolfheze, NL
De Architecten Cie, Amsterdam
Verkoelen Dakbedekkingen BV, Beegden
TECU® Zinn



Abitazione privata, Herrliberg, CH
R. Baenziger, Zurigo
Hersperger, Meilen ((facciate);
Studer AG, Volketswil ((lattoneria)
TECU® Zinn



Cappella del cimitero «St. Maria der Engelen», Rotterdam, NL
Mecanoo architecten, Delft
Leidekkersbedrijf Jobse BV, Middelburg
TECU® Zinn



Centro amministrativo WeberHaus, Rheinau/Linxs, D
Dipl.-Ing. Günter Hermann, Stoccarda
Wittenauer GmbH, Sasbach
TECU® Zinn



Haus am Fluss (Casa al fiume), DGF Stoess AG, Eberbach/Neckar, D
Dipl.-Ing. Günter Hermann, Stoccarda
Güther GmbH, Feuchtwangen
TECU® Zinn



Ristorante giapponese «My Sushi», Milano, I
Studio di Architettura Clerici, Gallizia Tutucci, Milano
Copermont S.r.l., Clusone (BG)
TECU® Zinn

Progetto

Studio di progettazione/Architetti

Installatore

Tipo di rivestimento

TECU® Brass
TECU® Bronze
TECU® Gold

TECU® Net
TECU® Bond



Chiesa di San Giacomo, Laives (BZ), I
Höller & Klotzner Architetti, Merano (BZ)
MetallRitten S.r.l., Collalbo (BZ)
TECU® Brass



Centro svago urbano UEC, Almere, NL
Will Alsop Architects, Londra
Ridder Dak- en Wandsystemen BV, Hoorn
TECU® Brass



Cimitero Trescore, I
Ing. Augusto Zambelli, Trescore Balneario (BG);
Arch. Basilia Barcella, Bergamo
EFFEGI Costruzioni S.r.l., Castelli Calepio (BG)
TECU® Bronze



Koningshof, Maassluis, NL
Hans Goverde, Kraaijvanger Urbis, Rotterdam
MSH Installatie- en Dakdekkersbedrijf BV, Schiedam
TECU® Gold



Haus Metzner, Centro residenziale e di cura per gli anziani, Cremlingen-Gardessen, D
Jörg Baumeister, m3xh, Braunschweig
Musche GmbH, Magdeburgo
TECU® Gold



Edificio residenziale Grazbachgasse, Graz, A
INNOCAD Planung und Projektmanagement GmbH, Graz
Steinbauer, Judenburg
TECU® Gold



Uffici della Federazione Internazionale di Hockey su ghiaccio, Zurigo, CH
Tilla Theus und Partner AG, Zurigo
Scherrer Söhne AG, Zurigo
TECU® Net Classic



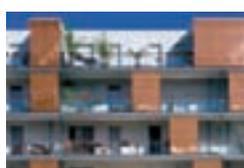
InnovationsCampus, Wolfsburg AG, Wolfsburg, D
O.M. Architekten BDA, Braunschweig
Bisping GmbH & Co., Münster
TECU® Net Patina



Banca BTV, Innsbruck, A
Hanno Vogl-Fernheim, Innsbruck
Spenglerei & Glaserei Anker, Hall
TECU® Net Bronze



Abitazione privata, Affoltern am Albis, CH
Deon AG, Lucerna
W.O.B. GmbH, Wolfenschiessen
TECU® Net Classic



Complesso residenziale «Le Galilée», Rennes, F
Chouzenoux et Associés, Rennes
SABM, Guichen
TECU® Net Classic



Abitazione privata, Norimberga, D
Haid+Partner Architekten+Ingenieure, Norimberga
Schlosserei Spenglerei Straßl, Arnstorf
TECU® Bond

KME Group S.p.A.

Via dei Barucci 2
50127 FIRENZE
ITALY
www.kmegroup.it

**KME Germany AG**

Postfach 33 20
49023 OSNABRÜCK
Klosterstraße 29
49074 OSNABRÜCK
GERMANY
Fon +49 541 321-2000
Fax +49 541 321-2111
www.kme.com
info-tecu@kme.com

KME Italy S.p.A.

Via Corradino d'Ascanio, 4
20142 MILANO
ITALY
Fon +39 02 89388-206/-244/-452
Fax +39 02 89388-478
www.kme-italy.com
info-tecu-italy@kme.com

KME Italy S.p.A.

Via della Repubblica, 259
55052 Fornaci di Barga (LU)
ITALY
Fon +39 0583 701-270/612
Fax +39 0583 701-404
www.kme-italy.com
info-tecu-italy@kme.com

KME France S.A.

11 bis, rue de l'Hôtel de Ville
92411 COURBEVOIE CEDEX
FRANCE
Fon +33 1 47896-849
Fax +33 1 47896-932
www.kme-france.com

KME LOCSA S.A.

Ctra Sabadell Mollet, km5
Sta. Perpètua de Mogoda
08130 BARCELONA
SPAIN
Fon +34 93 5747090
Fax +34 93 5747091
www.kme-iberica.com
info-iberica@kme.com

KME Yorkshire Limited

Knightsbridge Park
Wainwright Road
WORCESTER
WR4 9FA
UNITED KINGDOM
Fon +44 1905 751800
Fax +44 1905 751801
www.yct.com
info@yct.com

KME America Inc.

1000 Jorie Boulevard, Suite 111
OAK BROOK, Illinois 60523
USA
Fon +1 630 990-2025
Fax +1 630 990-0258
www.kme.com
info-america@kme.com

KME Asia Pte. Ltd.

51 Geylang Lorong 17
#06-01
Superior Industrial Building
SINGAPORE 388571
SINGAPORE
Fon +65 6337-8671
Fax +65 6337-8571
www.kme.com
info-asia@kme.com

KME Austria

Vertriebsgesellschaft m.b.H.
Slamastraße 48
Postfach 128
1232 WIEN
AUSTRIA
Fon +43 1 6167986-0
Fax +43 1 6167986-36
www.kme.com
info-at@kme.com

NV KME Benelux SA

Leuvenbaan 3
1820 STEENOKKERZEEL
BELGIUM
Fon +32 2 720-1889
Fax +32 2 720-8780
www.kme.com
info-benelux@kme.com

Netherlands:

J.E. van Nieuwkoop
P/a Postbus 146
3300 AC DORDRECHT
NETHERLANDS
Fon +31 78 6212991
Fax +31 78 6212048
www.kme.com
info-nl@kme.com

KME Czech Republic s.r.o.

nám. Sitná 31 05
27201 KLADNO
CZECH REPUBLIC
Fon +42 312 608250
Fax +42 312 608251
www.kme.com
info-cz@kme.com

KME Danmark A/S

Landbrugsvej 8
5260 ODENSE S
DENMARK
Fon +45 65 916410
Fax +45 65 916411
www.kme.com
info-dk@kme.com

Sweden:

KME Danmark A/S, Sweden
Box 118
64723 MARIEFRED
SWEDEN
Fon +46 15 910612
Fax +46 15 910613
www.kme.com
info-s@kme.com

KME Hungaria Színesfém Kft.

Andor u. 47-49
VI. em. 616-618
1119 BUDAPEST
HUNGARY
Fon +36 1 2059775
Fax +36 1 2059776
www.kme.com
info-hu@kme.com

KME Polska SP. zo. o.

Ul. Potocka 14
01-652 WARSZAWA
POLAND
Fon +48 12 4116370
Fax +48 12 4116370
www.kme.com
info-polska@kme.com

KME (Suisse) SA

Moosstrasse 2
Postfach
8803 RÜSCHLIKON
SWITZERLAND
Fon +41 43 3882000
Fax +41 43 3882001
www.kme.com
info-ch@kme.com

Case postale 111
Av. de Châteleine 91a
1219 CHÂTELEINE-GENÈVE
SWITZERLAND
Fon +41 22 9790660
Fax +41 22 7966610
www.kme.com
info-ch@kme.com

Rolled Roofing

